

Découvrez la troisième génération de notre système de Rotor Interferences Detection (RID) et améliorez la fiabilité de votre système. Le RID 3.0 s'appuie sur les performances déjà impressionnantes du RID 1.0 et du RID 2.0, avec une précision accrue et la possibilité de se connecter à votre réseau pour la détection des interférences du rotor à distance et en temps réel.

DÉTECTION DES CONTACTS MÉTAL-MÉTAL

Le RID 3.0 détecte les contacts métal-métal indésirables entre le rotor et le corps ou le rotor et les flasques et avertit les opérateurs d'une éventuelle détérioration de l'écluse ou d'une contamination métallique du produit transporté. Le RID 3.0 renforce la sécurité des écluses en mesurant la résistance électrique à une fréquence de 1000 Hz. Le système détecte



les conditions critiques telles que le contact métal-métal, les particules métalliques et l'accumulation de produit, signalant ainsi les problèmes potentiels.

MAINTENIR DES OPÉRATIONS FLUIDES

L'interface graphique entièrement renouvelée facilite le contrôle des seuils, de la sensibilité et de la fréquence des alarmes. Cela permet de garantir des procédures d'entretien ou de nettoyage pertinentes et opportunes. La fonctionnalité du RID est essentielle pour réduire les temps d'arrêt inutiles et maintenir le bon déroulement des opérations, en particulier dans les environnements de production où la précision et la fiabilité sont primordiales. En plus de ses sorties analogiques déjà présentes, le RID de troisième génération offre une communication de sortie 4-20mA ou numérique EtherNet/IPTM, améliorant ainsi les capacités d'automatisation en temps réel de votre réseau.

UN FONCTIONNEMENT SANS PROBLÈME

Les écluses DMN-WESTINGHOUSE sont fabriquées avec les tolérances les plus strictes, et le contact entre le rotor et le corps n'est pas susceptible de se produire. Toutefois, un mouvement du rotor peut se produire si les roulements du rotor sont usés ou si le rotor n'est pas correctement réinstallé après le nettoyage. Le contact du rotor peut entraîner la présence de particules métalliques dans le flux de produit. Les objets métalliques peuvent également provenir d'autres processus au sein du système de transport. En cas de pollution métallique ou de contact métal contre métal, la conception rigide et simple du RID 3.0 garantit une réponse rapide à l'alarme.

L'ÉTAPE SUIVANTE DANS LA DÉTECTION DES INTERFÉRENCES DU ROTOR

Succédant au RID 2.0, le RID 3.0 offre des avantages pratiques qui le rendent évolutif et facile à intégrer dans vos processus de maintenance, d'entretien et d'exploitation.

LE RID 3.0:

- Détecte avec une grande précision les contacts indésirables entre le rotor et le corps ou les couvercles d'extrémité, ce qui évite d'endommager les écluses et de contaminer le produit.
- Mesure de la résistance 50 fois plus précise que ses prédécesseurs.
- Fonction d'étalonnage permettant d'exclure les résistances du câblage, de la barrière zener et d'autres composants électriques.
- Déclenche encore moins de fausses alarmes pendant le NEP que les versions précédentes du RID.
- Sortie EtherNet/IPTM ou 4-20mA pour une meilleure automatisation du réseau.
- Alerte les opérateurs à distance et en temps réel en cas de contact métal sur métal ou d'accumulation de produits.
- Sa conception rigide et simple garantit un fonctionnement sans problème.
- Dispose d'un outil de service convivial avec une interface utilisateur entièrement renouvelée pour la maintenance et le dépannage.

DMNWESTINGHOUSE.COM

FUTURE-PROOF VALUE SINCE 1950